

Ad-Maxx 2.0 Klebstoff

Dies ist der für unsere Produkte zugelassene und bewährte Klebstoff, den wir zur Montage von EasyClean-Direct Plattenware und für die Anbringung von Kunststoff-Eckprofilen anbieten.

Einsatzgebiete im Überblick



GFK-Direktverklebung



Fixierung von Profilen

Zertifikate / Prüfberichte

ISEGA, Aschaffenburg

kann im lebensmittelnahen Bereich, z. B. zur Verklebung von Wand- und Bodenbereichen in lebensmittelbe-/verarbeitenden Betrieben, verwendet werden



ILAK, Institut für Lackprüfung

Salzsprühnebelprüfung gemäß DIN EN ISO 9227

GEV

*nach den Kriterien der GEV eingestuft in die EMICODE-Klasse EC1^{PLUS}



Besondere Eigenschaften

- emissionsarm
- lösemittelfrei
- nicht schäumend
- geringer Schrumpf
- gute Adhäsionseigenschaften zu verschiedenen Oberflächen
- elastische Klebefuge
- gut abglättbar
- hohe Festigkeiten der Klebefugen
- kompensiert Ausdehnung unterschiedlicher Materialien
- gute UV-Stabilität

Technische Daten

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes silanterminiertes Polymer
Farbe im ausgehärteten Zustand	weiß
Bruchdehnung nach DIN 53504	ca. 350 %
Hautbildezeit – trocken bei +20 °C, 50 % r. F., Auftragsmenge 500 µm-PE/PVC	ca. 12 min Die Hautbildezeit verlängert sich während der Lagerung von ca. 8 min (frisch nach Produktion) auf etwa 20 min.
Aushärtegeschwindigkeit bei +20 °C, 50 % r. F.	ca. 4 mm in 24 h
Temperatureinsatzbereich	-40 °C bis +100 °C, kurzzeitig (Pulverbeschichtung) bis +180 °C
Verarbeitungstemperaturen Klebstoff und Substrate	von +5 °C bis +30 °C
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465, Alu/Alu, 0,2 mm Fuge, bei +20 °C	ca. 3,1 N/mm ²

Allgemeine Informationen

- Hohe Luftfeuchtigkeit oder Wasser verkürzt die Hautbildezeit deutlich
- Unterschiedliche Materialausdehnung kritisch bei Temperaturschwankungen → Langzeitverhalten prüfen
- Prozesszeiten (Hautbildung, Fügen, Pressen, Weiterverarbeitung) variieren stark; abhängig von: Material, Temperatur, Feuchte, Auftragsmenge, Filmdicke, Pressdruck etc.
- Exakte Werte nur durch eigene Tests ermittelbar → Sicherheitszuschläge bei allen Richtwerten einplanen

Verklebung

- Klebstoff einseitig als Raupe auftragen
- Bei nichtsaugenden Materialien (Materialfeuchte < 8 %): Klebstoff fein mit Wasser benetzen
- Werkstücke innerhalb der Hautbildezeit fügen
- Teile nach dem Fügen fixieren bzw. pressen bis zur Funktionsfestigkeit
- Überschüssigen Klebstoff im frischen Zustand entfernen



Vorbereitung

1. Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren
2. Klebeflächen vorbereiten: trocken, sauber, staub- und fettfrei
3. Je nach Oberfläche prüfen: Anschleifen oder Primern sinnvoll
4. Polyolefine (PE, PP): nur mit Vorbehandlung (z. B. Plasma/Corona) klebbar
5. PS-hart: grundsätzlich mit Primer vorbehandeln
6. Kunststoffe (PVC, ABS, PC, PET, GFK auf Polyester/Polyamid) & pulverbeschichtete Flächen sowie Mineralische Untergründe (Beton, Porenbeton, Sand- und Ziegelstein) mit passendem Aktivator vorbehandeln

Weitere Produktdaten

Reinigung



- Frischen, nicht ausgehärteten Klebstoff mit geeignetem Spezialreiniger von den Oberflächen und Verarbeitungsgeräten entfernen
- Die Reinigung von ausgehärtetem Klebstoff ist nur mechanisch möglich

Lieferform



- 1800 ml Alu/PP-Schlauchbeutel, Füllgewicht: 2,74kg
- 600 ml Alu/PP-Schlauchbeutel, Füllgewicht: 910 g
- Andere Gebindegrößen auf Anfrage

Verpackungseinheiten:

- 12 Stück a 600 ml
- 6 Stück a 1.800 ml

Lagerung



- Originalgebinde dicht verschlossen, trocken lagern bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung
- Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30 °C bis +35 °C ausgesetzt werden
- Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate

Rechtshinweise

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter normalen Bedingungen bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im rechtlichen Sinne dar und befreien den Anwender nicht von der Pflicht, die Eignung der Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck eigenverantwortlich zu prüfen.

Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und Verarbeitungsbedingungen kann aus diesen Angaben keine Haftung oder

Gewährleistung abgeleitet werden – es sei denn, es liegt Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit unsererseits vor. Der Anwender hat in diesem Fall nachzuweisen, dass er ECP rechtzeitig und vollständig alle für die sachgemäße Beurteilung erforderlichen Informationen übermittelt hat.

Änderungen technischer Angaben und Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Maßgeblich ist stets das jeweils aktuelle Dokument/Datenblatt. Schutzrechte Dritter sind vom Anwender zu beachten. Es gelten unsere jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

